



## Фильтрующие картриджи Fulflo ProBond

Запатентованный прорыв в дизайне картриджей с резиновым присоединением.

Картриджи Parker ProBond обладают уникальным дизайном двухстадийной фильтрации, что позволяет существенно улучшить в фильтрационном процессе такие свойства фильтрующего элемента, как удерживаемость частиц и изнашиваемость. Внешняя спиралевидная оболочка префильтра, сделанная из смеси волокон полиэфира и акрилата, увеличивает прочность картриджа и убирает механические загрязнения.

Для соответствия широкому спектру требований, предъявляемых к подобного рода фильтрам, картриджи ProBond поставляются в восьми различных модификациях в соответствии с размерами пор (2, 5, 10, 25, 50, 75, 125 и 150 микрон).

### Преимущества

- Внешняя спиралевидная плёнка собирает крупные частицы и агломераты, в то время как внутренние слои контролируют удаление частиц в соответствии с размерами пор фильтра
- Внешняя мембрана увеличивает площадь поверхности и удаляет механические загрязнения
- Удлиненные акриловые волокна предоставляют дополнительную прочность с высоким сопротивлением к поломке и сдвигу, что обычно для схожих по параметрам «коротковолокнистых» картриджей
- Картриджи поставляются вместе с оптимальным креплением, открытым с одного конца (уплотнительное кольцо 222 и плоская крышка из ABS (акрилонитрил-бутадиен-стирол) и нейлона)
- Покрытие из фенольной резины существенно улучшает свойства картриджа при использовании для жидкостей с высокой вязкостью
- Картридж выдерживает давление до 150 psid (в зависимости от температуры жидкости)
- При конструкции в виде одного блока снимаются опасения утечек вдоль длины картриджа
- Конструкция «без силикона» снимает опасения о возможных загрязнениях, существенно влияющих на адгезивные свойства фильтруемых покрытий



Примечание: Fulflo ProBond является зарегистрированной торговой маркой компании Parker domnick hunter

### Область применения

- Краски
- Чернила для принтера
- Адгезивные материалы
- Резины
- Эмульсии
- Химические покрытия
- Органические растворители
- Пластификаторы
- Воски
- Жидкости при нефтедобыче
- Вода для производства
- Продукты нефтепереработки

## Спецификация

### Материалы конструкции

- Оболочка для предварительной фильтрации на первой стадии: смесь длинных несущих волокон сополимера полиэфира и акрилата
- Оболочка для окончательной фильтрации на второй стадии: длинные несущие волокна из акрилата
- Волокна импрегнированы фенольной резиной

Тип конструкции

Матрица из волокон, соединённых жесткой резиной, выполненная в виде одного блока с полым сердечником.

### Предельно возможные рекомендуемые условия эксплуатации:

Скорость потока: 5 галлонов в минуту на 10 дюймов длины (18,9 литров в минуту на 254 мм длины)

Температура: 250 °F (121 °C)

Предельно возможное рекомендуемое изменение давления deltaP: 50 psid – фунтов на квадратный дюйм (3.5 bar - атм)

Рекомендуемое предельно возможное дифференциальное давление:

Сопrotивление давлению у картриджа:

- 150 psid (10 bar) @ 70 F (21 C)
- 125 psid (8.6 bar) @ 100 F (38 C)
- 90 psid (6.2 bar) @ 150 F (65 C)
- 65 psid (4.5 bar) @ 180 F (82 C)
- 25 psid (1.7 bar) @ 250 F (121 C)

### Рейтинг удаления частиц (в микронах):

2, 5, 10, 25, 50, 75, 125, 150

### Размеры в дюймах (мм):

Внешний диаметр 2-9/16 (65)  
Внутренний диаметр 1-1/8 (28.6)  
Длина: номинал, 10, 20, 30 и 40

### Экологическая и химическая совместимость:

- Классифицирован как безопасный материал
- возможно сжигание (8000 BTU/lb – британских термических единиц на фунт)
  - возможно разрушение и размельчение
  - сертифицирован как не содержащий силикона
  - подходящий для использования в слабых кислотных или основных условиях (pH 5-9)
  - не подходит для окисляющих агентов
  - не рекомендован для использования в пищевой промышленности и фармацевтике

### Концевые адаптеры:

Для большинства случаев адаптеры изготовлены из акрилонитрил-бутадиен-стирола (ABS).

Для ароматических растворителей рекомендуется нейлон (NTC).

### ProBond факторы потока

Рейтинг (микроны)	Факторы потока
2	0.08
5	0.04
10	0.02
25	0.012
50	0.01
75	0.006
125	0.0013
150	0.0010

### ProBond факторы длины

Длина (дюймы)	Фактор длины
9	1.0
10	1.0
19	2.0
20	2.0
29	3.0
30	3.0
39	4.0
40	4.0

### Формулы скорости потока и падения давления:

Скорость потока (галлон в минуту) = чистое изменение давления X фактор длины / вязкость X фактор потока

Чистое изменение давления = скорость потока X вязкость X фактор потока / фактор длины

1. Чистое изменение давления – дифференциальное давление (psi) на старте
2. Вязкость в сантистоках. Для других единиц измерения используйте таблицы конверсии.
3. Фактор потока – изменение давления / галлон в минуту при одном сантистоке для 10 дюймов (одинарная длина)
4. Фактор длины конвертирует поток или изменение давления от 10 дюймов (одинарная длина) к требуемой длине картриджа.

## Информация для заказа

Код картриджа	Рейтинг в микронах	Длина	Конфигурации концевой крышки	Материал уплотнителя
PRO = серии ProBond	2 5 10 25 50 75 125 150	(код) (дюймы) (серии) 9 9-3/4 248 10 10 254 19 19-1/2 495 20 20 508 29 29-1/4 743 30 30 762 39 39 961 39 39 1016	Omit – стандартная, открытая с обоих концов (DOE – double open end) et = (без сердечника) CXC = удлинённый сердечник из листовой стали NTC = открытый с одного конца, O-образное уплотнительное кольцо 222 / плоская крышка (нейлон) OB = стандартный открытый конец / закрытый конец на пружине (полипропилен) TC = открытый с одного конца XA = O-образное уплотнительное кольцо 222 / плоская крышка (пластик акрилонитрил-бутадиен-стирол) XB = Полимерный удлинитель, открытый конец с удлинённым сердечником / закрытый конец на пружине (полипропилен)	Omit – открыт с обоих концов (DOE) и XA (отсутствует) = E = EPR (этилен-пропиленовый каучук) N = Buna-N (бутадиенакрилонитрильный каучук) S = силикон (только для O-образных колец) T = PFA (перфторалкокси-сополимер фторопласт) в капсуле, витон (только для O-образных колец 222, 226) V = витон W = Прокладки из полимерной пены